



FORMATO

Ciudad de México a _____ de _____ de 2025

4

**CARTA DE CONOCIMIENTO Y ACEPTACIÓN
DE LOS PROTOCOLOS DE SEGURIDAD, CONVIVENCIA
ARMÓNICA DEL ESTUDIANTADO, ASÍ COMO DEL PROTOCOLO PARA LA PROTECCIÓN Y CUIDADO
DEL ESTUDIANTADO EN LA REVISIÓN DE ÚTILES ESCOLARES DEL CETIS-31 "LEONA VICARIO"**

**NORMA ALEJANDRA FRÍAS MORALES
DIRECTORA DEL CETIS NO. 31
PRESENTE**

Por medio de la presente yo: _____

(Nombre del padre de familia o tutor)

del alumno _____ del Grado y Grupo _____ y del

(Nombre del alumno)

turno _____ estoy enterado y de acuerdo con lo establecido en lo siguiente:

(Turno del alumno)

1.- Manifiesto tener conocimiento y estar de acuerdo con los **PROTOCOLOS DE SEGURIDAD Y DE CONVIVENCIA ARMÓNICA DEL ESTUDIANTADO DEL CETIS-31 "LEONA VICARIO"**, los cuales forman parte de las acciones encaminadas a generar un ambiente escolar positivo y que a su vez pretende ser un referente de convivencia escolar armónica entre el estudiantado del plantel, de manera que se respeten en todo momento la seguridad jurídica, los derechos humanos de toda la comunidad y se fomente un ambiente de sana convivencia.

2.- Asimismo, manifiesto tener conocimiento y estar de acuerdo con la implementación del **PROTOCOLO PARA LA PROTECCIÓN Y CUIDADO DEL ESTUDIANTADO EN LA REVISIÓN DE ÚTILES ESCOLARES** en los planteles federales de educación media superior el cual es aplicado en los planteles de la Dirección General de la Subsecretaría de Educación Media Superior como medida de prevención, protección y con total respeto a los derechos humanos del estudiantado, consagrados en los artículos 3º párrafo quinto, 4º párrafo noveno, de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos; 2º, 34, 73, 74, de la Ley General de Educación; 2º 6 18, de la Ley General de los derechos de las niñas, niños y adolescentes, y en el cual el comité revisor y las autoridades escolares revisan los útiles escolares de mi hija, hijo o pupilo.

ATENTAMENTE

C. _____
(NOMBRE, FIRMA Y PARENTESCO DE QUIEN FIRMA)

